



Leszno, dnia 13.07.2021 r.

**Zapytanie o cenę dla zamówienia
o wartości nieprzekraczającej równowartości kwoty 50 000,00 zł**

eMP- Tech Mateusz Przybyła w związku z prowadzonym postępowaniem o udzielenie zamówienia o wartości nieprzekraczającej równowartości kwoty 50 000,00 zł, zwraca się z prośbą o przedstawienie oferty cenowej na:

„Zakup i dostawa oprogramowania”

Zamówienie jest współfinansowane przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020 w ramach projektu „Rozwiń biznes”, nr projektu RPWP.01.03.01-30-0002/20.

Informacje o Zamawiającym:

eMP- Tech Mateusz Przybyła
ul. Rzemieślnicza 1, 62-068 Rostarzewo
NIP: 9950154633
REGON: 369614644

I. Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa oprogramowania dla firmy eMP- Tech Mateusz Przybyła do miejsca wskazanego przez Zamawiającego.

Lp.	Przedmiot zamówienia /Wymagane minimalne parametry	Ilość (szt./zestaw)
1	<u>OPROGRAMOWANIE:</u> Funkcjonalność: <ul style="list-style-type: none">• Możliwość generowania obróbek frezarskich w 5 osiach płynnych,• Możliwość generowania obróbki na tokarki z napędzanymi narzędziami (osie C i Y),• Możliwość generowania obróbek z uwzględnieniem indeksacji osi obrotowych (obróbka 3+2),• Edytowalna Technologiczna baza wiedzy zawierająca typowe narzędzia skrawające, oprawki, materiały obrabiane, parametry obróbcze,• Możliwość wykorzystania technologicznej bazy danych w obrębie lokalnej sieci LAN – wszyscy pracownicy korzystają z jednej bazy technologii aktualizowanej na bieżąco,• Możliwość umieszczenia bazy danych w obrębie systemu PDM oraz możliwość zarządzania plikami CAD wraz z technologią w obrębie systemu PDM – obsługa właściwości pliku,	1

	<ul style="list-style-type: none"> • Możliwość instalacji technologicznej bazy danych w obrębie bezpłatnych rozwiązań SQL, • Możliwość analizy obrabianych detali - promienie, kąty, głębokości, itp. • Możliwość obsługi cykli sondy pomiarowej, • Automatyczne wyszukiwanie obszarów niedostatecznie obrobionych i generowanie dla nich dodatkowych programów technologicznych, • Automatyczne tworzenie technologii obróbkowej z wykorzystaniem stworzonych bibliotek narzędzi i parametrów obróbki, • Możliwość tworzenia szablonów obróbek dedykowanych dla konkretnych maszyn, z zalecanymi ustawieniami systemu pod daną maszynę, możliwość zmiany postprocesora w danym szablonie, • Automatyczna kontrola pracy oprawki pod względem jej kolizyjności z materiałem, • Pełna kontrola i omijanie uchwytów i elementów mocujących w obróbkach zgrubnych i wykańczających, • Automatyczne pomijanie zamocowań w czasie generowania ścieżki, • Możliwość automatycznego generowanie mostków, • Obliczanie minimalnego wysięgu narzędzia, • odczytanie utworzonych wcześniej ścieżek narzędzi, • Definiowanie narzędzi na podstawie modeli 3D w formacie *.MT, • Definicja oprawek narzędziowych na podstawie modeli 3D w formacie *.MH, • Możliwość importu i zapisu narzędzi w formacie *.MT i *.MH, • Możliwość generowania obróbki HSM dla własności 2,5- osiowych wraz z optymalizacją posuwu, • Możliwość wykorzystania operacji obróbki z jednego pliku w innych plikach, • Możliwość zmiany kolejności operacji, • Możliwość generowania obróbki dla kilku baz pomiarowych z poziomu jednego pliku, zmiana/edycja położenia bazy w obrębie jednego pliku, • Zmiana wartości posuwu bez konieczności przeliczania ścieżki – dynamiczna aktualizacja czasu obróbki, • Możliwość wskazywania do obróbki tylko wybranych powierzchni z modeli brytowych / powierzchniowych z automatycznym omijaniem pozostałych elementów modelu, • Kreatory obróbek - automatyczna ścieżka obróbcza dla typowych detali, • Edytor graficzny ścieżki narzędzia - do ręcznej edycji drogi narzędzia w operacji, • Automatyczne pobieranie tolerancji z modelu i wygenerowanie strategii obróbki z odpowiednimi naddatkami, • Biblioteka prędkości i posuwów oraz narzędzia odpowiadające parametry skrawania, • Automatyczne rozpoznawanie własności obróbczych: kieszenie, wcięcia, dodania, otwory, własności po obwodzie, własności powierzchniowe, 	
--	--	--

	<ul style="list-style-type: none"> • Automatyczny dobór narzędzi do operacji z magazynu narzędzi, • Możliwość ujęcia kilku wariantów obróbki lub procesów na kilku maszynach w ramach jednego pliku, • Moduł symulacji maszynowej (weryfikacja programów na bazie modelu 3D maszyny), • Automatyczne rozpoznawanie objaśnień gwintów i generowanie odpowiedniej technologii uwzględniającej operacje gwintowania • Podgląd lub generowanie kodu CL przed postprocessingiem • Generowanie kodu NC na frezarkę 5-osiową oraz tokarkę z napędzanymi narzędziami, • Symulator G-kodu bezpośrednio zintegrowany z oprogramowaniem CAM (automatyczne otwieranie wygenerowanego G-kodu). • Możliwość rozszerzenia oprogramowania o moduł obróbki addytywnej dostarczany przez tego samego producenta <p>Postprocesory: 1x Postprocesor dla frezarki 5-osiowej</p> <p>Wirtualne maszyny: 1x Model wirtualnej maszyny dla frezarki 5-osiowej</p> <p>Licencjonowanie: Powyżej 1 roku</p>	
--	---	--

2. Szczegółowy opis techniczny przedmiotu zamówienia znajduje się również w załączniku nr 1 do zapytania o cenę.
3. Dla wyspecyfikowanego przedmiotu zamówienia podane parametry są wartościami minimalnymi, dostawa o parametrach lepszych, wyższych od wyspecyfikowanych spełnia wymagania określone przez Zamawiającego.
4. Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje również dostarczenie przedmiotowego wyposażenia do wskazanej siedziby, jego rozładunek, wniesienie kompletnego i gotowego do użycia wyposażenia do miejsca wskazanego przez Zamawiającego oraz jeśli dotyczy - jego montaż i pierwsze uruchomienie. Odpowiedzialność za szkody powstałe podczas transportu i rozładunku przedmiotu dostawy ponosi Wykonawca.
5. Do zakresu przedmiotu zamówienia należy także udzielenie gwarancji i wykonywanie świadczeń wynikających z udzielonej gwarancji. Dostawca określi gwarancję jakości dla oferowanego przedmiotu zamówienia w złożonej ofercie. Okres gwarancji jakości zaoferowany przez Dostawcę w ofercie dla oferowanego wyposażenia, będzie wiążący na etapie realizacji zamówienia.
6. Dostarczone w ramach zamówienia przedmiot zakupu **musi być wolny od wad i uszkodzeń oraz fabrycznie nowy**, z wyłączeniem używania niezbędnego dla przeprowadzenia testowania ich poprawnej pracy.
7. **W celu potwierdzenia, że realizacja będzie zgodna z wymaganiami określonymi w przedmiocie zamówienia** Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć podpisany załącznik nr 1 do zapytania o cenę „SZCZEGÓŁOWY OPIS TECHNICZNY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – Oświadczenie/potwierdzenie parametrów zamówienia”

II. Termin zakończenia realizacji usługi:
najpóźniej do 01.11.2021 r.

III. Terminy płatności:
Zamawiający nie przewiduje częściowego fakturowania.

Wynagrodzenie za wykonanie całości zamówienia Zamawiający zapłaci Wykonawcy przelewem w terminie do 30 dni kalendarzowych od daty otrzymania poprawnie wystawionej i zgodnej z umową faktury VAT.

Podstawą wystawienia faktury jest podpisany przez przedstawicieli Zamawiającego w obecności Dostawcy, protokół odbioru.

IV. Dopuszcza się złożenie oferty:

- pocztą, kurierem albo osobiście: eMP- Tech Mateusz Przybyła, ul. Rzemieślnicza 1, 62-068 Rostarzewo
 - lub za pośrednictwem poczty elektronicznej w formie zeskanowanego, podpisanego oryginału na adres office@emptech.eu
- Oferty, które wpłyną do zamawiającego po terminie wskazanym w zapytaniu cenowym nie będą rozpatrywane.

V. Terminy

Termin składania ofert upływa **20.07.2021 r.**

Zamawiający ogłosi wybór Wykonawcy drogą mailową do dnia 23.07.2021 r.

Minimalny wymagany przez Zamawiającego termin ważności oferty - 30 dni od dnia złożenia oferty.

VI. Wykaz dokumentów, oświadczeń jakie powinien złożyć Wykonawca:

1. Oferta musi zawierać:

a. nazwę i adres oferenta

b. cenę realizacji usługi (netto + VAT i brutto) oraz okres gwarancji. Podana w ofercie cena musi obejmować wszelkie koszty, jakie poniesie Wykonawca związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia z tytułu należnej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia. Cena jest to wynagrodzenie za wykonanie całego przedmiotu zamówienia w określonym terminie wraz z podatkiem VAT. Cenę należy podać **w walucie polskiej PLN.**

c. dokumenty potwierdzające **wymagane parametry** realizacji - **podpisany zał. nr 1** „SZCZEGÓŁOWY OPIS TECHNICZNY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA/oświadczenie, że oferowana przez wykonawcę usługa posiada parametry wymagane przez Zamawiającego.

VII. Kryteria wyboru oferty

Zamawiający dokona wyboru oferty najkorzystniejszej w oparciu o kryterium cenowe – najniższa cena.

VIII. Kontakt

Każdy Dostawca może zwrócić się do Zamawiającego drogą elektroniczną o wyjaśnienia związane z przedmiotem zapytania cenowego.

Dane kontaktowe: Mateusz Przybyła,

e-mail: office@emptech.eu,

tel.: 697 725 048

Załączniki:

nr 1 - „SZCZEGÓŁOWY OPIS TECHNICZNY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – Oświadczenie/potwierdzenie parametrów zamówienia”