



## Załącznik nr 1 do zapytania o cenę

### Szczegółowy opis techniczny przedmiotu zamówienia - potwierdzenie parametrów urządzenia

Szczegółowe wytyczne minimalnych parametrów dot. wyposażenia umieszczono poniżej Tabela – Zestawienie minimalnych parametrów sprzętu.

Tabela – Zestawienie minimalnych parametrów wyposażenia

Lp.	Przedmiot zamówienia /Wymagane minimalne parametry Parametry zgodne z zapytaniem ofertowym ( Rozdział I. Opis przedmiotu zamówienia pkt. 2)	Parametry oferowanego sprzętu  *odpowiadają minimalnym parametrom podanym przez Zamawiającego (tak/nie)  ** jeśli parametry są wyższe od zalecanych proszę o ich wypisanie
-----	--	--



1	<p><b><u>OPROGRAMOWANIE:</u></b></p> <p><b>Funkcjonalność:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Możliwość generowania obróbek frezarskich w 5 osiach płynnych,</li> <li>• Możliwość generowania obróbki na tokarki z napędzanymi narzędziami (osie C i Y),</li> <li>• Możliwość generowania obróbek z uwzględnieniem indeksacji osi obrotowych (obróbka 3+2),</li> <li>• Edytowalna Technologiczna baza wiedzy zawierająca typowe narzędzia skrawające, oprawki, materiały obrabiane, parametry obróbcze,</li> <li>• Możliwość wykorzystania technologicznej bazy danych w obrębie lokalnej sieci LAN – wszyscy pracownicy korzystają z jednej bazy technologii aktualizowanej na bieżąco,</li> <li>• Możliwość umieszczenia bazy danych w obrębie systemu PDM oraz możliwość zarządzania plikami CAD wraz z technologią w obrębie systemu PDM – obsługa właściwości pliku,</li> <li>• Możliwość instalacji technologicznej bazy danych w obrębie bezpłatnych rozwiązań SQL,</li> <li>• Możliwość analizy obrabianych detali - promienie, kąty, głębokości, itp.</li> <li>• Możliwość obsługi cykli sondy pomiarowej,</li> <li>• Automatyczne wyszukiwanie obszarów niedostatecznie obrobionych i generowanie dla nich dodatkowych programów technologicznych,</li> <li>• Automatyczne tworzenie technologii obróbkowej z wykorzystaniem stworzonych bibliotek narzędzi i parametrów obróbki,</li> <li>• Możliwość tworzenia szablonów obróbek dedykowanych dla konkretnych maszyn, z zalecanymi ustawieniami systemu pod daną maszynę, możliwość zmiany postprocesora w danym szablonie,</li> <li>• Automatyczna kontrola pracy oprawki pod względem jej kolizyjności z materiałem,</li> <li>• Pełna kontrola i omijanie uchwytów i elementów mocujących w obróbkach zgrubnych i wykańczających,</li> <li>• Automatyczne pomijanie zamocowań w czasie generowania ścieżki,</li> <li>• Możliwość automatycznego generowanie mostków,</li> <li>• Obliczanie minimalnego wysięgu narzędzia,</li> </ul>	<p>tak/ nie*</p> <p>.....**</p>
---	--	---------------------------------

- odczytanie utworzonych wcześniej ścieżek narzędzi,
- Definiowanie narzędzi na podstawie modeli 3D w formacie \*.MT,
- Definicja oprawek narzędziowych na podstawie modeli 3D w formacie \*.MH,
- Możliwość importu i zapisu narzędzi w formacie \*.MT i \*.MH,
- Możliwość generowania obróbki HSM dla własności 2,5- osiowych wraz z optymalizacją posuwu,
- Możliwość wykorzystania operacji obróbki z jednego pliku w innych plikach,
- Możliwość zmiany kolejności operacji,
- Możliwość generowania obróbki dla kilku baz pomiarowych z poziomu jednego pliku, zmiana/edycja położenia bazy w obrębie jednego pliku,
- Zmiana wartości posuwu bez konieczności przeliczania ścieżki – dynamiczna aktualizacja czasu obróbki,
- Możliwość wskazywania do obróbki tylko wybranych powierzchni z modeli bryłowych / powierzchniowych z automatycznym omijaniem pozostałych elementów modelu,
- Kreatory obróbek - automatyczna ścieżka obróbcza dla typowych detali,
- Edytor graficzny ścieżki narzędzia - do ręcznej edycji drogi narzędzia w operacji,
- Automatyczne pobieranie tolerancji z modelu i wygenerowanie strategii obróbki z odpowiednimi naddatkami,
- Biblioteka prędkości i posuwów oraz narzędzia podpowiadające parametry skrawania,
- Automatyczne rozpoznawanie własności obróbczych: kieszenie, wcięcia, dodania, otwory, własności po obwodzie, własności powierzchniowe,
- Automatyczny dobór narzędzi do operacji z magazynu narzędzi,
- Możliwość ujęcia kilku wariantów obróbki lub procesów na kilku maszynach w ramach jednego pliku,
- Moduł symulacji maszynowej (weryfikacja programów na bazie modelu 3D maszyny),
- Automatyczne rozpoznawanie objaśnień gwintów i generowanie odpowiedniej technologii uwzględniającej operacje gwintowania
- Podgląd lub generowanie kodu CL przed postprocessingiem



	<ul style="list-style-type: none"><li>• Generowanie kodu NC na frezarkę 5-osiową oraz tokarkę z napędzanymi narzędziami,</li><li>• Symulator G-kodu bezpośrednio zintegrowany z oprogramowaniem CAM (automatyczne otwieranie wygenerowanego G-kodu).</li><li>• Możliwość rozszerzenia oprogramowania o moduł obróbki addytywnej dostarczany przez tego samego producenta</li></ul> <p><b>Postprocesory:</b> 1x Postprocesor dla frezarki 5-osiowej</p> <p><b>Wirtualne maszyny:</b> 1x Model wirtualnej maszyny dla frezarki 5-osiowej</p> <p><b>Licencjonowanie:</b> Powyżej 1 roku</p>	
--	--	--

.....  
(pieczętka i podpis osób/y uprawnionych do  
Składania oświadczeń woli)

.....dnia.....2021 r